

特急

生産指示票

製造担当 1001
成形
品目 BODY_W
市子一(白)

供給先 B01
本社第一工場
102
本社仕掛置場

指示数 130個 必要数 130個
指示日 2015/01/06
完了予定日 2015/01/06
オーダーNo PR00000003



PR00000003

工順	工程 部門 備考	工程名称 部門名称	指示日 完了日 生産指示明細No / 仕入先	実績日 不良数	実績数	構成品目	数量
10	101 201	射出成形 成形部	01/06 01/06	/		PP40-W SLezh	6,300
S30 ■ ■ 鋼材							
20	106 Q02	2次加工 製造部	01/06 01/06	/			
30	106	検査	01/06	/			
※	Q02	製造部	01/06				